

FANUC Robot CRX-10iA/L
CODESOL

COBOT

Colaboras conmigo?



VUESTRO COMPAÑERO IDEAL PARA LA SOLDADURA

Los robots colaborativos Fanuc, de la serie CRX, integrados en los sistemas CODESOL, forman un producto a la vanguardia y de referencia en el mundo de la soldadura colaborativa.

**Un mundo en el que
los hombres trabajan
junto a los cobots.**

De esta manera, los Cobots pueden realizar todo el trabajo pesado y repetitivo, permitiendo a los trabajadores de dedicar su tiempo a actividades menos pesadas y más específicas.

De hecho, integrándoles en entornos de producción, los Cobots colaboran directamente con nosotros, entran a formar parte del equipo

Los Cobots, en particular, pueden soldar Mig/Mag y Tig.





VENTAJAS DE LA SOLDADURA CON EL COBOT

1 Ahorro

Proceso de soldadura	MIG-MAG
Hilo de soldadura	Hilo macizo 12mm
Material	S 235
Espesor pieza	15 mm
Espesor tubo	4 mm
Posición	PB
Número pieza/día	300
Horas de producción	8

	MANUAL	Cobot
Voltaje – V	26	26
Amperaje – A	240	240
Largo soldadura – mm	400	400
Velocidad de soldadura – m/s	6	6
Número de soldaduras	4	4
Tiempo de arco	267	267
Eficiencia	35	75
Tiempo tot. de soldadura con eficiencia – s	762	356
Costo del trabajo por hora – €/h	42	30
Número piezas por hora	4,725	10,13
Costo total por pieza	8,89	2,96

En la tabla hemos analizado y comparado un ciclo de trabajo de soldadura manual y uno llevado al cabo por un Cobot.

AHORRO



DEL TIEMPO



DE LOS COSTOS



2 Programación

La nueva programación DRAG & DROP mediante Tablet con pantalla 12" táctil, presenta una interfaz intuitiva y simple, tanto que no es necesaria alguna experiencia de robótica precedente.

Es posible, entre otras, utilizar la función de programación mediante manipulación manual.

Será suficiente desplazar el robot en la posición deseada y guardarla en la Tablet tramite DRAG & DROP, de otra manera se pueden realizar programas sin el uso del Tablet, mediante botones específicos situados en la muñeca del Cobot



3 Calidad



El Cobot no aumenta la calidad de la soldadura, pero la mantiene constante en el tiempo

4 Seguridad

Los sensores del Cobot son de alta sensibilidad y activan una parada de seguridad inmediata en caso de contacto con un cuerpo humano.

Todo esto está certificado por ISO10218-1 (incluso ISO ISO/TS15066)

5 Flexibilidad

En particular el robot colaborativo CRX-10iA/L tiene una capacidad de carga útil de 10 kg, un alcance de 1.418.

El diseño ligero y compacto del Cobot permite una fácil integración en cualquier área de trabajo o sistema existente, sin el uso de gruas o medios de levantamiento.

Todas estas ventajas ayudan las empresas a reducir los costos, ahorrar espacio y aumentar los beneficios.





Instalación de soldadura

Las instalaciones de soldadura BASE propuestas por Codesol comprenden:

- Cobot Fanuc CRX-10iA/L
- Instalación MIG.
- CEA digitech .
- Mesa preforada 1000 x 1200 mm
- Interfaz robot-soldadora Ethernet IP. 100%
- Training 3 días.

MIG/MAG

Los procesos disponibles por soldaduras MIG-MAG con instalación CEA

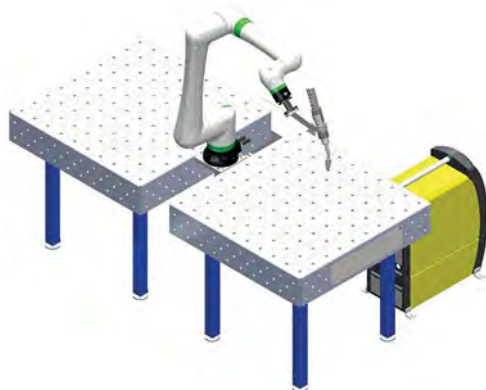


DATOS TECNICOS		DIGITECH VP2		
		3200	4000	5000
Factor de potencia / $\cos \varphi$		0,62/0,99	0,66/0,99	0,66/0,99
Rendimiento		0,82	0,85	0,85
Tension secundaria en vacio	V	62	70	70
Rango de ajuste	A	10 – 330	10 – 400	10 - 500
Corriente aplicable al (40°)	A 100%	280	350	380
	A 60%	300	400	460
	A x %	330		500 (50%)

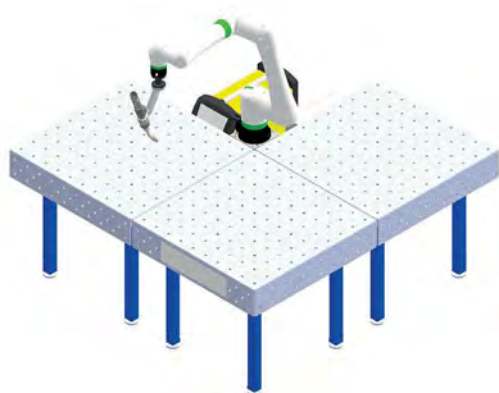
EJEMPLOS DE CONFIGURACIONES



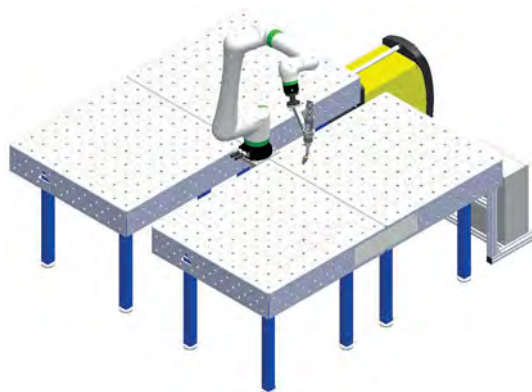
CELDA TRCXM-CM



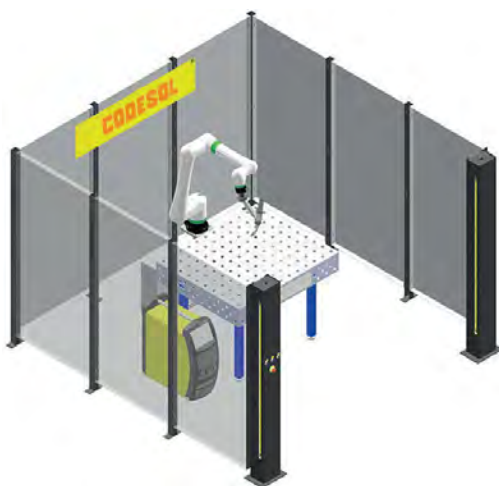
CELDA TRCX2



CELDA TRCX3



CELDA TRCX4



The background of the entire page is a faded, orange-tinted photograph of an industrial environment. Two robotic arms are visible. The upper arm is a FANUC Robot CRX-101A/L, and the lower arm is a FANUC Robot CRX-012 L. They are positioned over a work area where a bright light, possibly from a welding process, is visible. The overall tone is industrial and technological.

CODESOL

Polígon Can Tapiola Nave 6 ,
Carrer Can Tapiola,
08110 Montcada i Reixac,
Barcelona



www.codesol.com